



Version 1.1

Exigences de conformité pour le traitement thermique des BMSB



Le ministère australien de l'Agriculture (le ministère) et le ministère néo-zélandais des Industries primaires (NZ MPI) ont des exigences spécifiques visant à garantir que les traitements thermiques (TT) des punaises diaboliques (BMSB, pour Brown Marmorated Stink Bug) sont bien effectués et vérifiés. Les exigences complètes sont détaillées dans la méthodologie de TT publiée sur le site web du ministère à l'adresse suivante : agriculture.gov.au/import/arrival/treatments/treatments-fumigants.

Vous trouverez ci-dessous un résumé des principales exigences de conformité.



Le traitement thermique des BMSB nécessite que la totalité des marchandises soient chauffées à la température minimale requise pendant le temps minimal requis. Pour qu'il soit efficace, toutes les surfaces des marchandises doivent atteindre la température minimale pendant le temps minimal requis. Ceci inclut toutes les surfaces externes et internes accessibles aux BMSB des marchandises traitées. Par exemple, cela inclut les surfaces de la brique la plus profonde dans une palette de briques ou de tuiles, la surface de la boîte la plus profonde dans une palette ou une pile de boîtes, le dessous des plastiques et des tapis dans les véhicules ou les machines, et les points les plus profonds des compartiments moteurs des véhicules. Tout manquement à cette exigence peut entraîner l'échec du traitement.

Détails des lots (voir aussi la *Fiche d'information sur l'adéquation des lots*)

Les détails complets des lots doivent être consignés dans le registre de traitement thermique.

Adéquation des lots

Les marchandises ne doivent pas être emballées ou couvertes de manière à empêcher la chaleur d'accéder à toutes les surfaces des marchandises accessibles aux BMSB. Il n'est pas nécessaire que les emballages/ conditionnements commerciaux soient ouverts, retirés ou entaillés. Cependant, tous les emballages/ conditionnements d'expédition doivent être ouverts, retirés ou entaillés de manière à permettre à la chaleur d'accéder à toutes les surfaces des marchandises.

Espace aérien libre/capacité de charge

Un espace doit exister entre les marchandises et autour de celles-ci dans l'enceinte de traitement afin de pouvoir placer les capteurs de température aux emplacements requis et répartir la chaleur de manière égale dans toute l'enceinte de traitement.

Capteurs de température

Dans les enceintes de traitement thermique de 100 m³ ou moins, un minimum de trois capteurs de température doivent être placés à l'intérieur des marchandises et deux capteurs de température dans l'espace aérien libre.

Les trois capteurs de température dans les marchandises doivent être placés :

- au plus profond des marchandises aux endroits considérés comme les plus difficiles à chauffer (c'est-à-dire la surface la plus froide des marchandises) ;
- aussi loin que possible des sources de chaleur ;
- séparés les uns des autres.

Les deux capteurs de température dans l'espace aérien libre doivent être placés :

- aussi loin que possible des sources de chaleur ;
- à l'écart du flux d'air des sources de chaleur ;
- séparés sur des côtés opposés de l'enceinte.

Des capteurs de température supplémentaires sont nécessaires pour les enceintes de traitement supérieures à 100 m³. Voir la méthodologie de TT pour plus de détails.

Voir ci-dessous des exemples de placement de capteurs de température.

Consignation des données de température

Les données de température doivent être consignées à partir du moment où la source de chaleur est allumée.

Les enregistreurs de température doivent être lisibles depuis l'extérieur de l'enceinte de traitement.

Début et fin du traitement

Le traitement commence lorsque tous les capteurs de température affichent une température supérieure à la température minimale requise plus la plage d'erreur du capteur de température.

Le traitement prend fin lorsque tous les capteurs de température ont simultanément maintenu une température supérieure à la température minimale requise, plus la plage d'erreur du capteur de température.

Certificat

Un certificat doit être délivré pour attester que le traitement a été conforme et efficace. Les détails du certificat doivent correspondre aux détails consignés dans le registre de traitement.

Documentation

Des modèles de registre de traitement et de certificat de traitement sont inclus dans la méthodologie de TT et sur le site web du ministère. Ces modèles doivent être utilisés pour garantir que toutes les informations obligatoires sont consignées pour tous les traitements thermiques des BMSB effectués.

Échec du traitement

Les lots seront contrôlés à l'arrivée et les échecs dus à une mauvaise application des traitements entraîneront des retards, des frais, une réapplication du traitement, ou encore un refus de déchargement ou une réexpédition et une suspension des prestataires de traitement. La suspension affectera les lots en transit.



Guide de placement des capteurs de température

Scénario	Instructions
La source de chaleur est située à une extrémité du conteneur (par exemple à la porte du conteneur)	Les capteurs doivent être placés au milieu et à l'autre extrémité du conteneur, à l'écart de la source de chaleur et du flux d'air. Ils doivent être placés dans l'emplacement le plus difficile à chauffer/au centre des marchandises.
La source de chaleur est située aux deux extrémités du conteneur.	Les capteurs doivent être placés au centre du conteneur, à l'écart des deux sources de chaleur. Ils doivent être placés dans l'emplacement le plus difficile à chauffer/au centre des marchandises.
Le conteneur est rempli de plusieurs tonnes de marchandises hermétiquement emballées.	La partie la plus froide des marchandises peut prendre plusieurs heures pour atteindre la température cible. Si les capteurs de température atteignent rapidement la température cible (par exemple, moins d'une heure), il est probable qu'ils n'aient pas été placés au bon endroit.
Palette de briques ou de tuiles/boîtes en carton	<ul style="list-style-type: none"> • Les briques/tuiles peuvent prendre plusieurs heures pour que la partie la plus froide/la plus difficile à chauffer atteigne la température cible. • Les capteurs doivent être placés profondément au centre des marchandises, par exemple au centre d'une palette de briques ou entre les boîtes en carton centrales dans une palette de marchandises en boîte. • Le placement des capteurs ne doit pas créer un accès supplémentaire pour la chaleur dans cette zone spécifique. Par exemple, lorsqu'un capteur de température est placé dans une boîte, l'espace créé par le capteur doit être scellé de manière à ce que le flux d'air dans la boîte soit représentatif des autres boîtes de la charge.
Véhicules ou matériel agricole/minier	<ul style="list-style-type: none"> • Au fond du compartiment moteur, dans de petits espaces clos • Sous le siège du conducteur, sous les tapis • Dans l'habitacle de l'équipement agricole/minier • Dans le coffre, sous la roue de secours et les tapis • Les grandes unités prendront beaucoup de temps pour atteindre la température requise. Avec plusieurs emplacements difficiles à chauffer, il est recommandé d'augmenter le nombre de capteurs de température utilisés. • Ouvrez toutes les fenêtres et les compartiments (boîte à gants, consoles centrales, etc.)



Australie 1800 900 090 ou +61 3 8318 6700 (en dehors de l'Australie)
NZ 0800 00 83 33 (NZ uniquement) ou +64 4 830 1574
(en dehors de la Nouvelle-Zélande)



agriculture.gov.au/bmsb
biosecurity.govt.nz/bmsbrequirements
Facebook : [AustralianBiosecurityMPIgovt.nz](https://www.facebook.com/AustralianBiosecurityMPIgovt.nz)
Twitter : [@BioSecNewZ](https://twitter.com/BioSecNewZ) / [@MPI_NZ](https://twitter.com/MPI_NZ)