



Version 1.1

Требования по соответствию термообработки от BMSB



Департамент сельского хозяйства Австралии (департамент) и Министерство добывающей промышленности Новой Зеландии (NZ MPI) предъявляют особые требования к обеспечению эффективного проведения и проверки термообработки (ТО) от коричневого мраморного клопа (BMSB). Полные требования приведены в методике термообработки, размещенной на веб-сайте департамента: agriculture.gov.au/import/arrival/treatments/treatments-fumigants.

Ниже приводится краткое изложение основных требований по соответствию.



Термообработка от BMSB требует, чтобы весь товар нагрелся до минимально необходимой температуры в течение минимально необходимого времени. Для обеспечения эффективности каждая поверхность товара должна достичь минимальной температуры в течение минимально необходимого времени. Это включает в себя все внешние и внутренние поверхности обрабатываемых товаров, доступные для BMSB. Например, это включает в себя поверхности кирпича, находящегося в самой глубине поддона кирпичей или плитки, поверхность коробки в самой глубине поддона или штабеля коробок, под пластиком и ковриками в транспортных средствах или механизмах, самые глубокие точки отсеков двигателей транспортных средств. Невыполнение этого требования может

Сведения о грузе (см. также Информационный лист пригодности груза к обработке)

Полные сведения о грузе должны быть записаны в протокол термообработки.

Пригодность груза к обработке

Товары не должны быть обернуты или покрыты таким образом, чтобы тепло не могло получить доступ ко всем поверхностям товаров, доступным BMSB. Заводскую упаковку/обертку не требуется открывать, удалять или разрезать, однако вся транспортная упаковка/обертка должна быть открыта, удалена или разрезана таким образом, чтобы тепло могло получить доступ ко всем поверхностям товаров.

Свободное воздушное пространство/загрузка

Должно быть предусмотрено пространство между товарами и вокруг них в камере обработки, чтобы можно было разместить датчики температуры в необходимых местах, и чтобы тепло равномерно распределялось по всей камере.

Датчики температуры

В камерах термообработки объемом 100 м³ или менее должны быть размещены не менее трех датчиков температуры внутри товара и двух датчиков температуры в свободном воздушном пространстве.

Три датчика температуры внутри товара должны быть размещены:

- глубоко внутри товаров в местах, которые считаются наиболее трудными для нагревания (то есть, самая холодная поверхность товаров),
- как можно дальше от источников тепла,
- отдельно друг от друга.

Два датчика температуры в свободном воздушном пространстве должны быть размещены:

- как можно дальше от источников тепла,
- за пределами потока воздуха от источника тепла
- отдельно на противоположных сторонах камеры.

Дополнительные датчики температуры требуются для камер обработки объемом более 100 м³. См. подробную информацию в методике теплообработки.

Ниже приведены примеры размещения датчиков температуры

Запись данных о температуре

Данные о температуре должны записываться с момента включения источника тепла.

Снятие показаний регистраторов температуры должно быть возможно снаружи камеры.

Время начала и окончания обработки

Обработка начинается, когда показания всех датчиков температуры превышают требуемую минимальную температуру плюс допуск на погрешность датчика температуры.

Обработка заканчивается, когда все датчики температуры одновременно поддерживают температуру выше требуемой минимальной температуры плюс допуск на погрешность датчика температуры. *temperatura superiore alla temperatura minima richiesta più l'intervallo d'errore del sensore di temperatura.*

Указания по размещению датчиков температуры

Scenario	Guida
Источник тепла расположен на одном конце контейнера (например,	Датчики должны быть размещены в среднем и дальнем конце контейнера, достаточно далеко от источника тепла из воздушного потока. Они должны быть размещены в самом трудном для доступа тепле месте / посреди товаров.
Источник тепла расположен на обоих концах контейнера	Датчики должны быть размещены в середине контейнера, как можно дальше от обоих источников тепла. Они должны быть размещены в самом трудном для нагревания месте / в самой середине
Контейнер заполнен многими тоннами плотно упакованных	Может потребоваться несколько часов, чтобы самая холодная часть товаров достигла нужной температуры. Если датчики температуры быстро достигают требуемой температуры (например, менее чем за 1 час), вероятно, они не были размещены в правильном месте.
Поддон кирпича или плитки / картонных коробок	<ul style="list-style-type: none"> • Для кирпичей / плитки может понадобиться много часов, чтобы самая холодная / самая труднодоступная для тепла часть товаров нагрелась до нужной температуры. • Датчики должны быть размещены в самой глубине товаров, например, у кирпича в самом центре на поддоне кирпичей или между картонными коробками в самом центре на поддоне с коробками. • Размещение датчиков не должно создавать дополнительный доступ для тепла в этой конкретной области. Например, когда датчик температуры помещен в коробку, пространство, создаваемое датчиком, должно быть загерметизировано, чтобы поток воздуха в коробку соответствовал другим коробкам в грузе.
Транспортные средства или сельскохозяйственное / горнодобывающее оборудование	<ul style="list-style-type: none"> • Глубоко в моторном отсеке в небольших закрытых пространствах • Под водителем сидением, под ковриками • В кабине сельскохозяйственного / горнодобывающего оборудования • В багажнике, под запасное колесо и коврики • Большим устройствам потребуется значительное время для достижения необходимой температуры. При наличии нескольких труднодоступных мест рекомендуется увеличить количество используемых датчиков температуры.. • Откройте все окна и отсеки (перчаточный ящик, центральные панели и т. д.)

Сертификация

Должен быть выдан сертификат, подтверждающий, что обработка соответствовала требованиям и была эффективной. Данные сертификата должны совпадать с данными, указанными в протоколе обработки.

Документация

Шаблоны протокола обработки и сертификата обработки содержатся в методике термообработки и на веб-сайте департамента. Их использование обеспечивает внесение всей обязательной информации по всей проведенной термообработке от BMSB.

Неудачная обработка

Грузы будут проверяться по прибытии, а неудачные результаты из-за неверного выполнения обработки приведут к задержкам, затратам, повторной обработке, отказу в выгрузке, к отправке обратно, а также приостановке работы с организациями, осуществляющими обработку. Приостановка повлияет на другие грузы, находящиеся в пути.



Австралия 1800 900 090 или +61 3 8318 6700)

(за пределами Австралии)

Новая Зеландия 0800 00 83 33

(только в Новой Зеландии)

или +64 4 830 1574 (за пределами Новой Зеландии)



agriculture.gov.au/bmsb

biosecurity.gov.au/bmsb/requirements

Facebook: [Australian Biosecurity](#) / [MPLynxNZ](#)

Twitter: [@DeptAgNews](#) / [@MPLI_NZ](#)