Avustralya Tarim Bakanliği (bakanlik) ve Yeni Zelanda Temel Sanayi Bakanliği'nin (NZ MPI), kahverengi kokarca böceklerine (brown marmorated stink bug - BMSB) yönelik isil işlemlerin etkin bir şekilde yapilmasini ve doğrulanmasini sağlamaya yönelik özel gereklilikleri bulunmaktadir. Tüm gereklilikler, bakanliğin [agriculture.gov.au/import/arrival/treatments/treatments-fumigants](http://www.agriculture.gov.au/import/arrival/treatments/treatments-fumigants) adresindeki web sitesinde yayinlanan isil işlem metodolojisinde ayrintili olarak açiklanmaktadir.

**Version 1.1**

Shape

Description automatically generated



**BMSB Isıl işlem**

**uygunluk gereklilikleri**

Aşağida, temel uyumluluk gerekliliklerinin bir özeti sunulmaktadir.

**Sevkıyat bilgileri (ayrıca bkz. *Sevkıyat uygunluk bilgi sayfası*)**

BMSB msml işlemleri, tüm mallarmn gereken minimum süre için gereken minimum smcaklmğa getirilmesini gerektirir. Etkili olmasm için, malmn her yüzeyi gereken minimum süre için minimum smcaklmğa ulaşmalmdmr. Bu, işlem gören ürünlerin, BMSB'nin erişebileceği tüm dmş ve iç yüzeylerini

içerir. Örneğin, bu, bir tuğla ya da fayans paletindeki en içteki tuğlanmn yüzeylerini, bir palet veya kutu ymğmnm içerisindeki en içteki kutunun yüzeyini, araç veya makinelerde plastik ve halmlarmn altmnm ve araç motor bölmelerinin en derin noktalarmnm içerir. Bunun yapmlmamasm durumunda işlem başarmsmzlmkla sonuçlanabilir.



Tüm sevkiyat bilgileri isil işlem raporuna kaydedilmelidir.

**Sevkıyata uygunluk**

Mallar, BMSB'nin erişebileceği tüm yüzeylerine isinin erişmesini engelleyecek şekilde sarilmamali veya örtülmemelidir. Ticari ambalaj/paketin açilmasi, çikarilmasi veya kesilmesi gerekli değildir, ancak tüm nakliye ambalaji/paketi, isinin mallarin tüm yüzeylerine erişmesini sağlayacak şekilde açilmali, çikarilmali veya kesilmelidir.

**Serbest hava boşluğu/ yük kapasitesi**

Sicaklik sensörlerinin istenen yerlere konulabilmesi ve isinin işlem bölmesi genelinde eşit bir şekilde dağitilmasini sağlamak için işlem bölmesi içindeki mallarin arasinda ve çevresinde boşluk birakilmalidir.

**Sıcaklık sensörleri**

100 m3 veya altindaki isil işlem bölmelerinde, ürünlerin içine en az üç sicaklik sensörü ve serbest hava boşluğuna iki sicaklik sensörü yerleştirilmelidir.

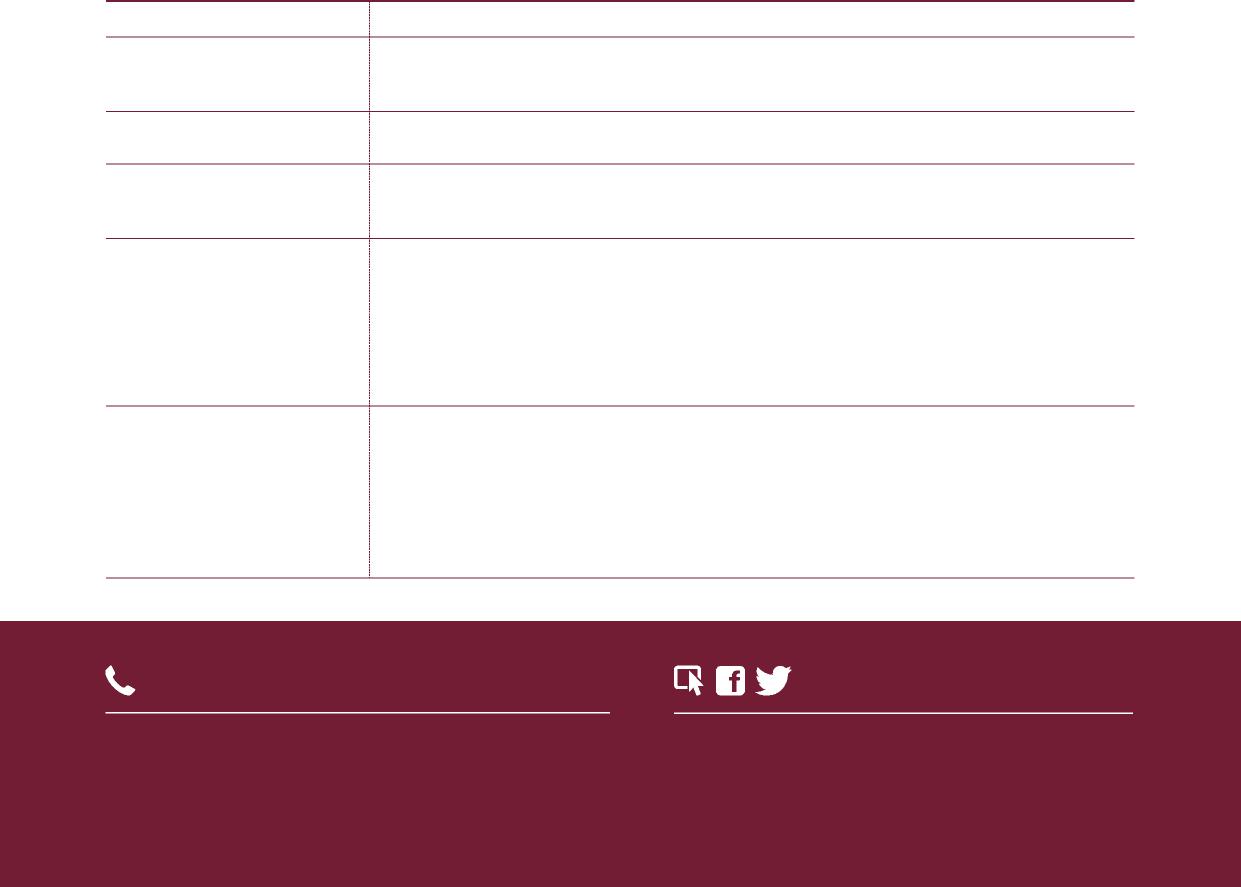
Üründeki üç sicaklik sensörü:

* isitilmasinin en zor olduğu düşünülen yerlerdeki (yani, mallarin en soğuk yüzeyi) mallarin derinliklerinde,
* Isi kaynaklarindan mümkün olduğunca uzakta,
* birbirinden ayri noktalara yerleştirilmelidir.



|  |
| --- |
| BMSB Isıl işlem uygunluk gereklilikleri |

Serbest hava boşluğuna iki sicaklik sensörü:



**Senaryo Rehberlik**

Isı kaynağı konteynerin bir ucunda bulunur (örneğin konteynerin kapısında)

Sensörler konteynerin ortasına ve uzak ucuna, ısı kaynağından çok uzağa hava akımının dışına yerleştirilmelidir. Malların ısıtılması en zor yerine / merkezine yerleştirilmelidir.

Isı kaynağı konteynerin her iki ucunda bulunur

Sensörler konteynerin ortasına, her iki ısı kaynağından oldukça uzakta olacak şekilde yerleştirilmelidir. Malların ısıtılması en zor yerine / merkezine yerleştirilmelidir.

Malların en soğuk kısmının hedef sıcaklığa ulaşması birkaç saat sürebilir. Sıcaklık sensörleri hedef sıcaklığa hızlı bir şekilde ulaşırsa (örneğin 1 saatten daha az sürede), doğru yere yerleştirilmemiş olmaları muhtemeldir.

Konteyner, sıkıca paketlenmiş tonlarca eşya ile doludur

* Ürünlerin en soğuk / ısıtılması en zor kısmının hedef sıcaklığa ulaşması için tuğlaların / fayansların ısıtılması birkaç saat sürebilir.
* Sensörler, derine malların ortasına, örneğin bir tuğla paletindeki orta tuğlaya veya kutulu ürün paleti içerisine merkezdeki karton kutular arasına yerleştirilmelidir.
* Sensörlerin yerleştirilmesi, o alandaki ısıya ilave erişim oluşturmamalıdır. Örneğin, bir sıcaklık sensörü bir kutuya yerleştirildiğinde, sensör tarafından oluşturulan alan kapatılmalıdır. Böylece kutu içine hava akışı yükteki diğer kutuları temsil eder.

Tuğla veya fayanas / karton kutu paleti

* Motor bölmesinin derinliklerinde küçük kapalı alanlarda
* Sürücü koltuğunun altında, halıların altında
* Çiftlik / madencilik ekipmanlarının kabin bölümünde
* Bagajda, stepne ve halıların altında
* Büyük ünitelerin istenen sıcaklığa ulaşması için önemli miktarda zaman gerekir. Isınması zor birden fazla yerde, kullanılan sıcaklık sensörlerinin sayısında bir artış önerilir.
* Tüm pencereleri ve bölmeleri açın (torpido gözü, orta konsollar vb.)

Taşıtlar veya tarım / madencilik ekipmanı

**Avustralya** 1800 900 090 veya +61 3 8318 6700 (Avustralya dışından)

**Yeni Zelanda** 0800 00 83 33 (yalnızca Yeni Zelanda)

veya +64 4 830 1574 (Yeni Zelanda dışından)

[**agriculture.gov.au/bmsb**](http://agriculture.gov.au/bmsb)

[**biosecurity.govt.nz/bmsbrequirements**](https://www.biosecurity.govt.nz/importing/vehicles-and-machinery/requirement-documents-for-importing-vehicles-machinery-or-parts/brown-marmorated-stink-bug-requirements/)

**Facebook:** [Australian Biosecurity](https://www.facebook.com/australianbiosec/) / [MPIgovtnz](https://www.facebook.com/MPIgovtnz) **Twitter:** @[DeptAgNews](https://twitter.com/DeptAgNews) / [@MPI\_NZ](https://twitter.com/MPI_NZ)

BIO4074\_0919

* Isi kaynaklarindan mümkün olduğunca uzakta,
* isi kaynağindan çikan hava akiminin dişina
* bölmenin zit taraflarinda ayri ayri yerleştirilmelidir.

100 m3 üzerindeki işlem bölmeleri için ek sicaklik sensörleri gereklidir. Ayrintilar için isil işlem metodolojisine bakin.

Sicaklik sensörü yerleştirme örnekleri için aşağiya bakin.

**Sıcaklık verilerinin kaydı**

Sicaklik verileri, isi kaynaği açildiği andan itibaren kaydedilmelidir.

Sicaklik veri kaydedicileri, işlem bölmesinin dişindan okunabilir olmalidir.

**İşlem başlama ve bitiş zamanı**

İşlem, tüm sicaklik sensörleri gerekli minimum sicakliğin üzerinde ve sicaklik sensörünün hata araliğinda okunduğunda başlar.

İşlem, tüm sicaklik sensörleri eşzamanli olarak istenen minimum sicakliğin arti sicaklik sensörünün hata araliğinin üzerinde bir sicaklik gösterdiğinde sona erer.

**Sıcaklık sensörü yerleştirme kılavuzu**

**Belgelendirme**

İşlemin uyumlu ve etkili olduğunu doğrulayan belge düzenlenmelidir. Belge bilgileri, işlem raporuna kaydedilen bilgilerle eşleşmelidir.

**Belgeleme**

İşlem raporu ve işlem belgesi şablonlari isil işlem metodolojisinde ve bakanliğin web sitesinde bulunmaktadir. Bunlar, yürütülen tüm BMSB isil işlemi için tüm zorunlu bilgilerin kaydedilmesini sağlamak için kullanilmalidir.

**İşlemin Başarısızlığı**

Sevk edilen mal varişta kontrol edilecek ve işlemlerin kötü uygulanmasi nedeniyle meydana gelen aksakliklar gecikmelere, maliyetlere, yeniden işlem ya da boşaltmanin reddine veya yeniden sevkiyata ve işlem sağlayicilarin işten el çektirilmesine neden olacaktir. İşten el çektirme, transit mallari etkileyecektir.

